

拆卸

1. 拆卸轮胎。

规定扭矩:

107.9–127.5N•m(11.0–13.0kgf•m, 79.6–94.0lb•ft)



拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

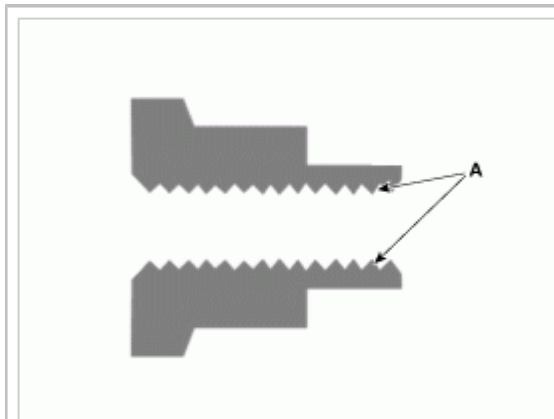
2. 拆卸底盖。

(参考发动机机械系统-“发动机室底盖”)

3. 敲击凿子，撬开驱动轴锁紧轮毂螺母锁片。



如果螺母末端上有螺纹(A)，使用凿子撬开锁片，然后拧下轮毂螺母，以防止损坏驱动轴螺纹。

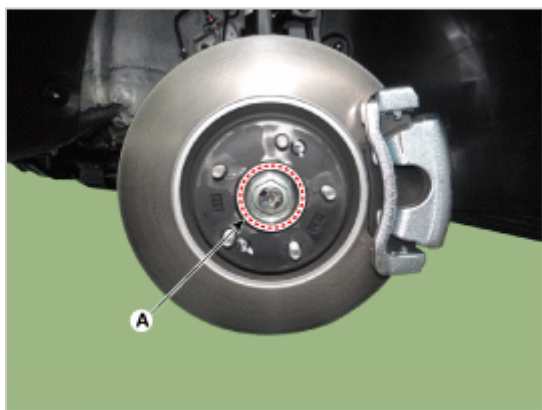


从前桥上拧下锁紧螺母(A)。

规定扭矩:

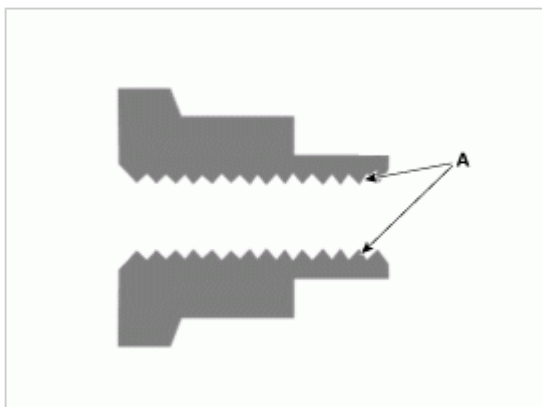
294.2~313.8N·m(30.0~32.0kgf·m, 217.0~231.5lb·ft)

4.



- 应更换新品驱动轴锁紧螺母。更换驱动锁紧轮毂螺母时，仅使用末端带有螺纹(A)的螺母。





- 按规定扭矩拧紧驱动轴锁紧轮毂螺母，并使用凿子和锤子在键槽处弯曲锁片。
- 如果配有两个键槽，应在2个键槽上均应执行此操作。

填缝深度(A)：最小1.5mm(0.0591in.)

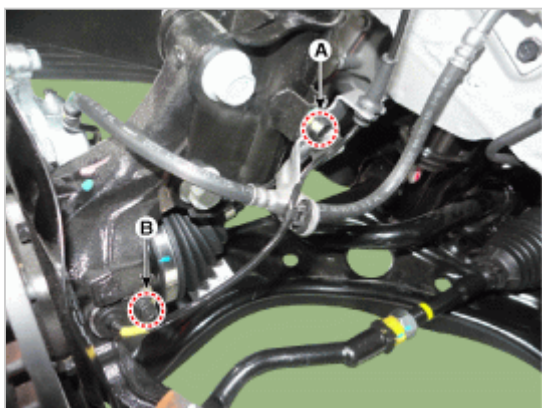


5. 拆卸前制动钳。
(参考制动系统-“前盘式制动器”)
6. 拧下轮速传感器固定螺栓(B)和制动软管支架固定螺栓 (A)。

规定扭矩：

A: 8.8-13.7N•m(0.9 -1.4kgf•m, 6.5-10.1lb•ft)

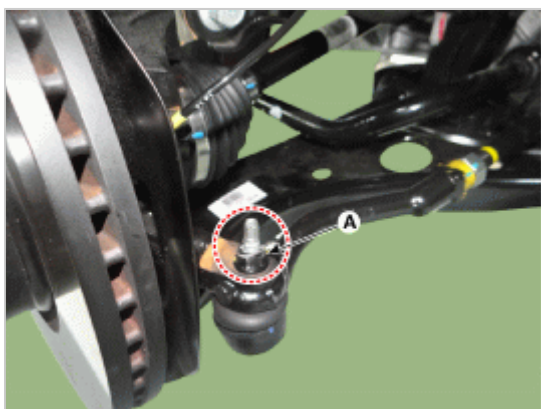
B: 6.9-10.8N•m(0.7-1.1kgf•m, 5.1-8.0lb•ft)



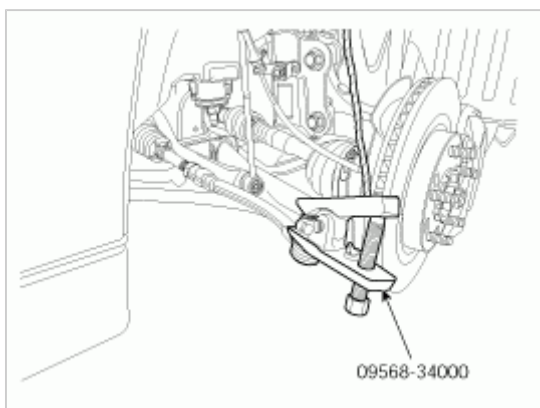
7. 拆卸开口销，拧下固定螺母，并拆卸横拉杆末端(A)。

规定扭矩:

A: 34.3-44.1N·m(3.5 -4.5kgf·m, 25.3-32.5lb·ft)



8. 使用专用工具(09568-34000)从转向节上拆卸横拉杆末端球节。



- 使用专用工具时，注意不要损坏下臂球节的防尘盖。
- 拆卸操作时，把专用工具绑在车身上。因为拆卸下臂球节期间专用工具可能掉下造成伤害。
- 如果使用普通工具(如杆等)拆卸下臂球节可能损坏外围部件，以此一定要使用专用工具。

9. 拆卸开口销(A)，并拧下下臂固定螺母(B)。

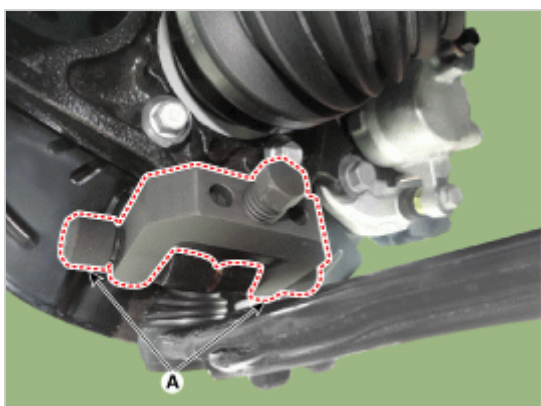
规定扭矩:

98.0~117.6N·m(10.0~12.0kgf·m, 72.3~86.7lb·ft)



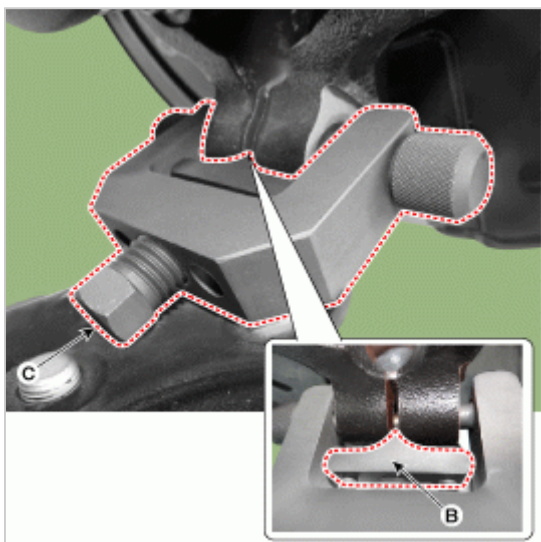
10. 使用专用工具 (OK545-A9100) 从前转向节上拆卸前下臂。

(1) 从前转向节上拧下固定螺栓后，插入副支架，并在螺栓孔上拧紧副支架螺栓 (A)。



(2) 在前转向节与副支架螺栓之间插入副支架支撑块 (B)。

(3) 拧紧副支架支撑块顶紧螺栓 (C)，以此扩张前转向节的间隙。

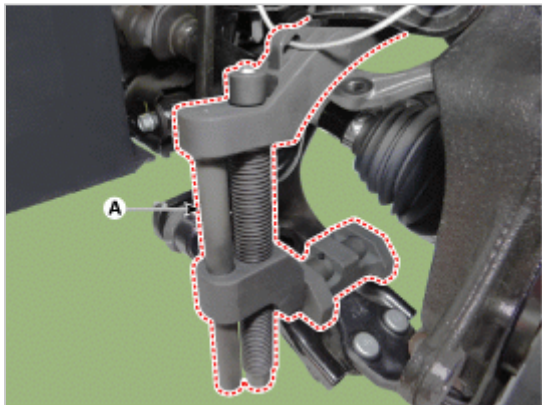


(4) 安装保护钢索 (A)。



在前减振器上绑住保护钢索，以防止专用工具掉落和伤害操作人员。

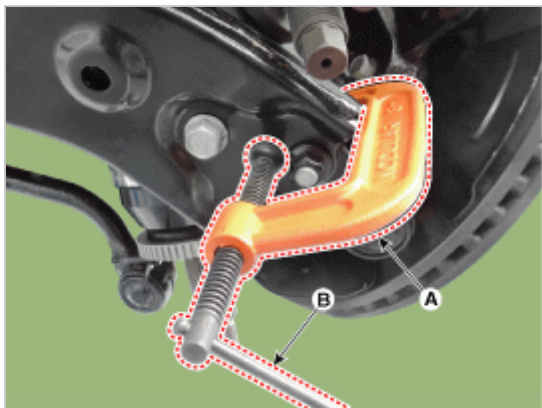
(5) 在前减振器与下臂之间安装主支架 (A)。



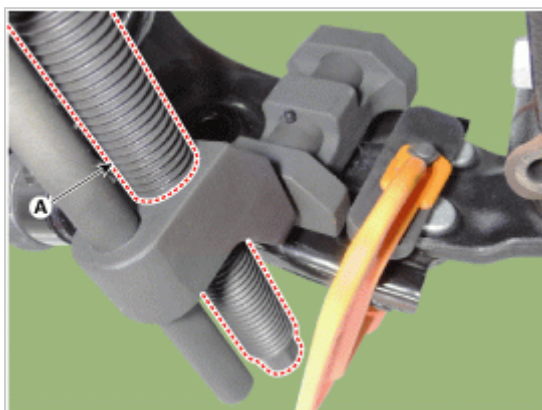
(6) 为防止主支架脱落，在主支架旁边安装固定夹钳 (A)。



(7) 安装固定夹钳(A)后，顺时针转动操作手柄(B)，直至固定夹钳固定在下臂上为止。



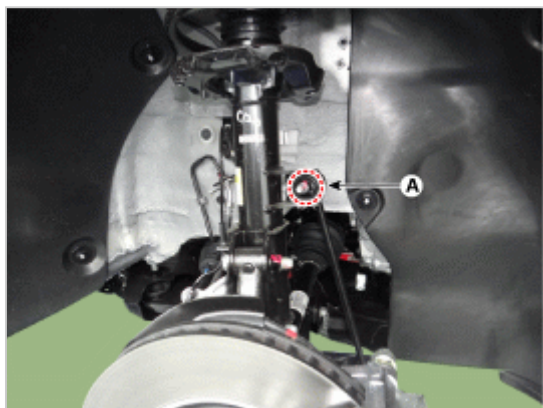
(8) 缓慢拧紧主支架螺栓(A)，并从前转向节上拆卸下臂。



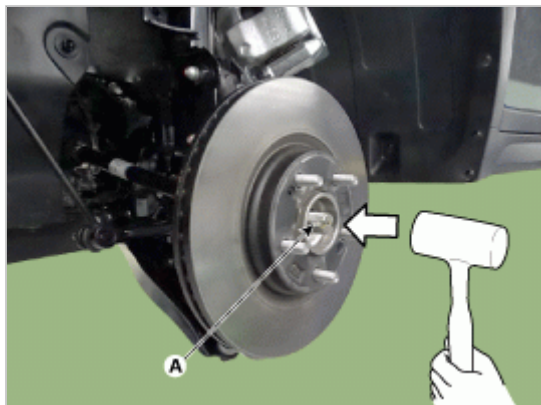
11. 拧下稳定连杆固定螺母(A)。

规定扭矩:

98.0~117.6N•m(10.0~12.0kgf•m, 72.3~86.7lb•ft)



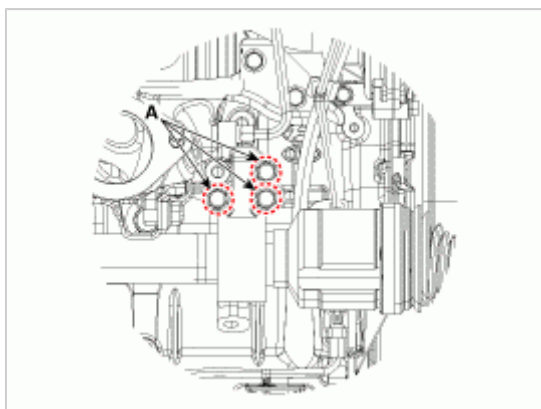
12. 使用塑料锤，从轮毂上分离驱动轴(A)。



13. 拧下内侧驱动轴轴承支架固定螺栓(A)。(仅不等速类型)

规定扭矩:

49.0~68.6N•m(5.0~7.0kgf•m, 36.2~50.6lb•ft)



14. 拆卸前驱动轴(A)。



15. 按拆卸的相反顺序安装。

- 使用撬杆(A)时, 小心不要损坏变速器和万向节。
- 撬杆(A)不要插入太深, 否则会损坏油封。
- 不要用过大的力量拉动驱动轴。否则会导致万向节总成内部部件脱出, 造成防尘套裂开和轴承损坏。
- 用油封堵盖堵住变速器壳的驱动轴孔, 以免杂质进入受到污染。
- 适当支撑驱动轴。



2016 > G 2.0 GDI-NU > 驱动轴和车桥 > 驱动轴总成 > 前驱动轴 > 维修程序

- 每次从变速器上拆卸驱动轴时，均要更换新品弹簧卡环。